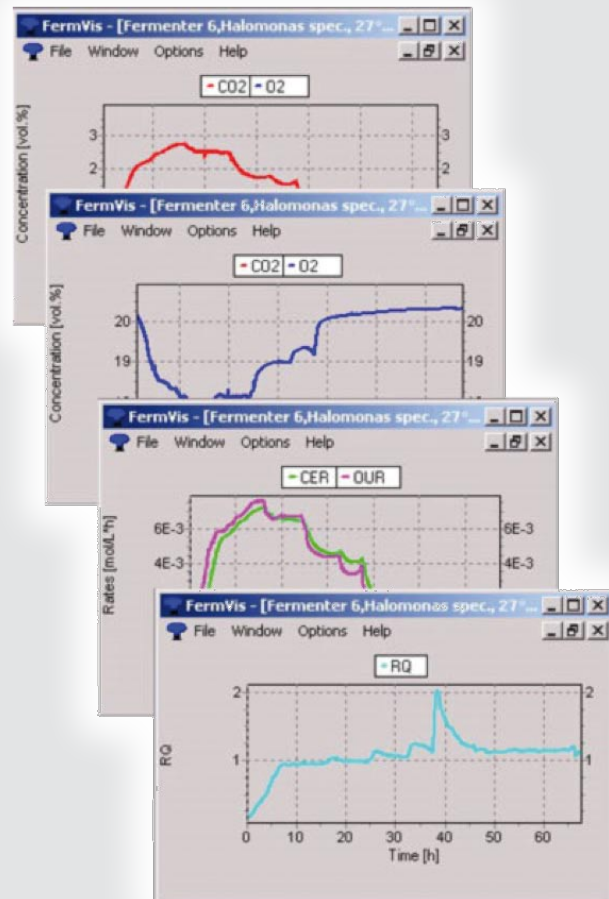


Vorteile

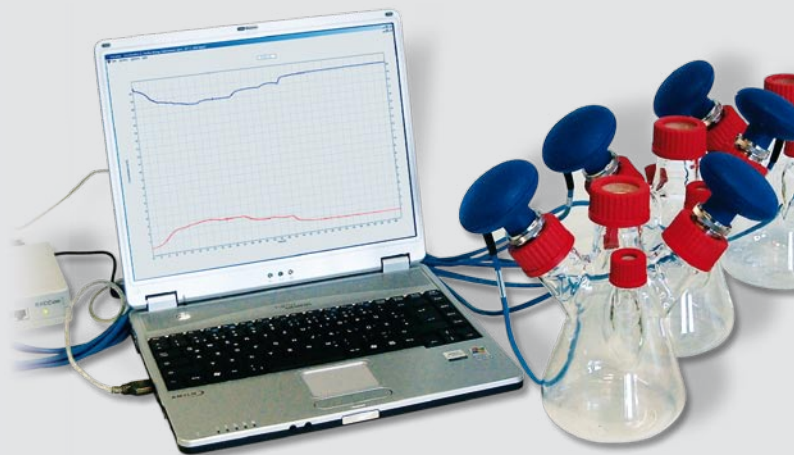
- > maximale Erkenntnisse in minimaler Zeit
- > preiswert
- > ausfallsicher und zuverlässig
- > ein komplettes Analysesystem
- > kontrolliertes Wachstum
- > Messung im Prozess
- > höchste Messdichte während der Kultivierung
- > gleichzeitige Analyse von CO₂ und O₂
- > Anzeige von OTR, CTR und RQ in Echtzeit
- > definierte Versuchsbedingungen
- > hohe Vergleichbarkeit
- > regelbare Limitierungen
- > modularer Aufbau



Anwendungsgebiete

Analyse von Stoffwechselprozessen in:

- > Schüttelkolben
- > Fermentern



Sensor	
Messprinzip	CO ₂ : Infrarot, zwei Wellenlängen O ₂ : Zirkoniumdioxid (nicht in explosiven Umgebungen verwenden)
Messbereich CO ₂	0 - 10 Vol.%, 0 - 25 Vol.%, 0 - 50 Vol.%*
Messbereich O ₂	0,1 - 25 Vol.%, 1 - 50 Vol.%
Drift	< ± 2% Anzeige/Jahr
Genauigkeit	< 0,2% MBE*** ± 3% Anzeige
Gehäuse	PA
Abmessungen/Gewicht	80 x 160mm D x H / ca. 350g
Druckabhängigkeit	Kompensiert: < ± 3% Anzeige (Bereich)
Arbeitsbereich Luftfeuchtigkeit	0 - 100% RF nach dem Aufheizen
Wartung	Ein-Punkt Kalibration 1x im Monat (mit Umgebungsluft) Freiwillige Werkskalibration 1x pro Jahr
Mechanischer Anschluss	GL 45**
Temperaturbereich**	+0 °C - +25 °C +15 °C - +40 °C +30 °C - +55 °C
Lagerungsbedingungen	+0 °C - +60 °C < 75% RF nicht kondensierend
Druckbereich	0,8 - 1,3 bar**

BACCom	
Elektrischer Anschluss	RJ 45 für 12 Sensoren
Elektrischer Ausgang	RS 232, Ethernet, USB
Spannungsversorgung	12 VDC, 4A

FermVis	
Anzeigemodus	Graph für die CO ₂ - und O ₂ -Konzentration Graph und Tabelle für OTR, CTR und RQ
Systemvoraussetzungen	Win98 oder höher

* Genauigkeit < 0,5% MBE ± 5% Anzeige
** andere auf Wunsch *** MBE = Messbereichsendwert